

Absaugsysteme

Diese Systeme besitzen ein hocheffizientes, dreistufiges Filtersystem:

- Vorfilter, filtert Staub, grobe flüchtige Feststoffe im Lötrauch
- Hauptfilter (HEPA) filtert Feinstaubpartikel
- Purafilfilter, filtert die meisten Gase aus dem Lötrauch
- (verschiedene Ausführungen lieferbar)

Pace Arm-Evac 200 E

Absaugsystem mit dreistufigem Filtersystem. Das Gerät ist ausgestattet mit einem wartungsfreien, bürstenlosen Asynchronmotor. Es hat zwei Eingänge mit je 75 mm Durchmesser. Die Saugleistung ist höher als beim Arm-Evac 105E und es ist optional möglich einen Schalldämpfer mit Rollwagen anzuschließen



Absaugleistung bei	288
Einzelbelegung:	m ³ /Std
Mehrfachbelegung	170
pro Eingang:	m ³ /Std
Schlauchanschlüsse:	2 x 75 mm
Max. Schlauchlänge:	5 m
Geräuschpegel: ⁵⁸	
	dBA
	393 x
Abmessung in mm:	282 x
	365

Bedienungsanleitung

Deutsch: http://www.lenic.de/download/Bedienungsanleitung_Arm_Evac_250E_German.pdf

English (NEU): http://www.lenic.de/download/Bedienungsanleitung_Arm_Evac_250E_engl.pdf

Pace Arm-Evac 250 E

Absaugsystem mit Filterzustandüberwachung und Volumenstromregler. Das Gerät ist ausgestattet mit einem wartungsfreien bürstenlosen Asynchronmotor und hat zwei Eingänge mit je 75 mm Durchmesser. Die Filterbelegung wird über LEDs angezeigt. Weitere Besonderheiten sind die Kalibriermöglichkeit von Filtersystem zu angeschlossenen Luftsammlern und eine Datenkommunikation zwischen System und PC über eine RS 232-Schnittstelle



1

Absaugleistung bei Einzelbelegung:	288 m ³ /Std
Mehrfachbelegung pro Eingang:	170 m ³ /Std
Schlauchanschlüsse:	2 x 75 mm
Max. Schlauchlänge:	5 m
Geräuschpegel:	58 dBA
Abmessung in mm:	393 x 282 x 365

Pace Arm-Evac 50 E

Preisgünstige Arbeitsplatz-Absaugung mit sehr effizientem Filtersystem und Filterbelegungsanzeige. Die Absaugleistung kann stufenlos eingestellt werden. Es lassen sich zwei 30 mm Absaugarme anschließen

Absaugleistung: regelbar bis 152 cbm/Std
Absaugleistung mit Absaugarmen: 60 cbm/Std. pro Anschluss
Maße: 215 x 330 x 315 mm
Geräuschpegel: 54 dBA



Pace Arm-Evac 500 E

Ideal als Insel lösung. Sehr saugstarkes Absaugsystem für bis zu sechs Arbeitsplätze. Das System verfügt über die gleiche Ausstattung wie das Arm-Evac 250 E, jedoch ohne Drehzahlregulierung. Das langlebige Filterkonzept wurde der erhöhten Absaugleistung angepasst.

Absaugleistung bei Einzelbelegung:	451 m ³ /Std
Mehrfachbelegung pro Eingang:	283 m ³ /Std
Schlauchanschlüsse:	3 x 75 mm
Max. Schlauchlänge:	5 m
Geräuschpegel:	61 dBA
Abmessung in mm:	640 x 400 x 365



Entlötstationen

Die Entlötstationen von PACE sind universell einsetzbar, da alle Handwerkzeuge von PACE damit betrieben werden können.

Durch den leistungsstarken Entlöter SX90 können THT-Bauteile prozesssicher und schnell entlötet werden.

Anschließbar sind z. B. auch LötKolben, Entlöter für SMD-Bauteile und Heißluftkolben. Die sehr schnelle Wärmezuführung macht es möglich auch bleifreie Baugruppen mit niedriger Temperatur zu bearbeiten

ST-65

Analog gesteuerte Station für den Anschluss an Druckluft

8007-0516 Steuereinheit ST65 inkl. Entlöter SX90 und Ablage

8007-0517 Steuereinheit ST65 ohne Zubehör



ST-75

Analog gesteuerte Station mit eingebauter Motorpumpe

8007-0520 Steuereinheit ST75 inkl. Entlöter SX90 und Ablage

8007-0521 Steuereinheit ST75 ohne Zubehör



ST-115

Digital gesteuerte Station mit eingebauter Motorpumpe.
Durch die Software lassen sich folgende Features programmieren:

- genaue Temperatureingabe in °C oder °F
- Standby bei Lötunterbrechungen
- Komplette Abschaltung bei längerem Nichtgebrauch
- Maximale Temperatureingaben
- Minimale Temperatureingaben
- Auto off
- Passwort geschützt



8007-0522 Steuereinheit ST115 inkl. Entlöter SX90 und Ablage

8007-0523 Steuereinheit ST115 ohne Zubehör

Lötstationen

PACE bietet hierzu drei verschiedene Versorgungseinheiten an. Alle Stationen können mit den Hochleistungskolben TD100 oder bereits bewährte PS90 LötKolben angeschlossen werden. Zusätzlich gibt es weitere Auslötwerkzeuge für SMD-Bauteile. Durch die hohe Leistung und das schnelle Regelverhalten lassen sich selbst bleifreien Baugruppen schnell und sicher löten

Folgende drei Versorgungseinheiten in jeweils 2 Ausführungen sind erhältlich:

ST-30

Analog gesteuerte Lötstation

8007-0512 Steuereinheit ST30 inkl. LötKolben TD100 und Ablage

8007-0513 Steuereinheit ST30 ohne Zubehör



ST-50

Digitale gesteuerte Lötstation. Durch die Software lassen sich folgende Features programmieren

- genaue Temperatureingabe in °C und °F
- Standby nach Lötunterbrechungen
- Komplette Abschaltung bei längerem Nichtgebrauch
- Obere Temperaturbegrenzung
- Untere Temperaturbegrenzung
- Auto off
- Passwortschutz

8007-0514 Steuereinheit ST50 inkl. LötKolben TD100 und Ablage

8007-0515 Steuereinheit ST50 ohne Zubehör



ST-70

Lötstation mit Leistungsteuerung über Kodierstecker. Diese Station muss nach dem J-STD001 Standard nicht kalibriert werden. Die Temperatur (Leistung) wird durch unterschiedliche Kodierstecker vorgegeben. Es sind 8 Kodierstecker in verschiedenen Farben bzw. Leistungen erhältlich. Die Kodierstecker 6 / 6,5 / 7 sind im Lieferumfang. Bei diesem System kann dieselbe Lötspitze für unterschiedliche Temperaturen eingesetzt werden



8007-0518 Steuereinheit ST70 inkl. Lötkolben TD100 und Ablage

8007-0519 Steuereinheit ST70 ohne Zubehör

Reparaturstationen

MBT-301

Die neuen MBT-System bieten die Möglichkeit die bereits bewährten Sensa Temp Handwerkzeuge und die neuen Hochleistungswerkzeuge (THC) zu kombinieren. Es handelt sich bei beiden Systemen um Microprozessor gesteuerte Systeme. Die Kanäle können einzeln programmiert werden. Die Aufheizzeit der Hochleistungswerkzeuge beträgt nur wenige Sekunden. Durch die schnelle Wärmenachführung ist ein Arbeiten mit relativ niedriger Temperatur, selbst bei bleifreien Legierungen möglich. Bei Nichtgebrauch gehen die Handwerkzeuge in Stand by, dadurch wird die Lebensdauer der Lötspitzen erhöht. Bei dieser Station benötigen Sie nur Strom, da eine Motorpumpe im Gerät integriert ist.



8007-0479 Zweikanal-Station MBT-301 inkl. Handwerkzeuge TD100 und SX90

8007-0481 Zweikanal-Station MBT-301 ohne Zubehör

MBT-350

Die neuen MBT-System bieten die Möglichkeit die bereits bewährten Sensa Temp Handwerkzeuge und die neuen Hochleistungswerkzeuge (THC) zu kombinieren. Es handelt sich bei beiden Systemen um Microprozessor gesteuerte Systeme. Die Kanäle können einzeln programmiert werden. Die Aufheizzeit der Hochleistungswerkzeuge beträgt nur wenige Sekunden. Durch die schnelle Wärmenachführung ist ein Arbeiten mit relativ niedriger Temperatur, selbst bei bleifreien Legierungen möglich. Bei Nichtgebrauch gehen die Handwerkzeuge in Stand by, dadurch wird die Lebensdauer der Lötspitzen erhöht. Bei dieser Station benötigen Sie nur Strom, da eine Motorpumpe im Gerät integriert ist.



8007-0455 Dreikanal-Station MBT-350 inkl. Handwerkzeuge TD100, MT-100, SX90

8007-0453 Dreikanal-Station MBT-350 ohne Zubehör

PRC-2000

DAS PRC-2000 ist ein universal einsetzbares Reparatursystem. Das System wird aus verschiedenen Einheiten zusammengesetzt. Mit der Lötinheit und den 5 Handwerkzeugen könne THT- und SMD-Bausteine prozesssicher entfernt und wieder eingelötet werden. Die Dosiereinheit mit einer elektrischen Dosierpumpe erlaubt das genaue Dosieren von Medien, z. B. von Lotpaste. Mit den Mini-Frässystem können z. B. Lacke und Vergussmaterialien entfernt werden. Zusätzlich besteht die Möglichkeit thermische Werkzeuge z. B. zum Abisolieren von Litzen und Drähten anzuschließen. Bei dieser Station benötigen Sie nur Strom, da Motorpumpen im Gerät integriert sind.



Es sind folgende Handwerkzeuge enthalten:

- Entlöter SX-80
- LötKolben P-90
- Auslötzange TT-65
- Entlöter TP-65
- Heißluftkolben TF-70

Artikelnummer: 8007-0133